



Přednosti

- 44 RGB LED
- Výběr z několika designových provedení
- Výběr z 9 přednastavených barev
- Regulace intenzity jasu
- Připojení k PC pomocí USB
- Možnost ovládání až na 1200 m
- Napájení pouze 5 V
- Obsahuje ovládací software

Aplikace / Možnosti využití

- Řízení taktu na pásových dopravnících

Popis

Taktovací lišta osazená RGB LED je vhodná pro využití ve výrobních halách na pásových dopravnících. Lišta je umístěna na začátku dopravníku a LED jsou postupně rozsvíceny a zhasínány souběžně s rychlostí posunu pásu. Vzdálenost mezi rozsvícenými LED odpovídá přednastavenému taktu v desetinách sekundy. Zařízení se skládá z LED lišty o délce 150 cm osazené 44 RGB LED s přívodním kabelem o délce 100 cm. Ten je zapojen do řídicí elektroniky, do které je přivedeno napájení z 5 V adaptéru a komunikační kabel s rozhraním RS-485. Tato komunikace je vedena k uživatelskému počítači, kde je připojena k převodníku USB na RS-485. Konfigurace a ovládání taktovací lišty probíhá pomocí řídicího software – nastavení taktu a směru blikání LED dle rychlosti posunu pásu dopravníku; volí také jednu z devíti přednastavených barev a její intenzitu. Při ukončení práce se software je možnost nastavit automatické vypnutí taktovací lišty pro úsporu elektrické energie.

Parametry / Parameters

Parametr / Parameter	Hodnota / Value
Napájecí napětí / Supply voltage	5 V DC
Maximální proud / Maximum current	3 A
Průměrná spotřeba / Average consumption	5 W
Maximální spotřeba / Maximum consumption	15 W
Počet LED / Number of LED	44 RGB
Vzdálenost LED / LED distance	33 mm
Délka kabelu lišty / Length of bar cable	100 cm
Konektivita s PC / Connectivity with PC	USB 2.0 (Virtual Com Port)
Délka komunikačního rozhraní / Length of communication interface	Max 1200 m
Délka lišty / Length of bar	151 cm

Priorities

- 44 RGB LEDs
- Choice of several design options
- Choice of from 9 pre-set colours
- Brightness intensity control
- USB connection to PC
- Can be controlled on distance up to 1200 m
- Power only 5 V
- Includes control software

Application / Possibilities of use

- Timing control on conveyor belts

Description

The clock bar fitted with RGB LED is suitable for use in production halls on conveyor belts. The bar is located at the beginning of the conveyor, and the LEDs turn on and off in parallel with the belt speed. The distance between the lit LEDs corresponds to the pre-set cycle in tenths of a second. The device consists of a 150 cm LED bar fitted with 44 RGB LEDs with a 100 cm power cable. It is connected to the control electronics, which is supplied by 5 V adapter and communication cable with RS-485 interface. This communication is routed to the user computer where it is connected by RS-485 converter to the USB. The configuration and control of the clock bar is operated by the control software - LED light blinking direction and cycle settings according to the conveyor belt speed, it selects also one of the nine pre-set colours and their intensity. After finishing work with the software, it is possible to set automatic switch-off of the clock bar to save electricity.